

前 言

本手册提供了帮助您安全有效地使用该机器的规则和指南，应常备和定期阅读。如果手册丢失或弄脏而无法阅读，请从福建福大机械有限公司或福建福大机械有限公司的指定经销商处索取一本新的手册。如果出售本机器，请保证把手册页转给新用户。

本手册包括安全事项、操作说明，以及润滑和维护保养的注意事项。其中的内容、规范和图示是以编写本手册时所能获得的资料为依据的。规范、扭矩、压力、测量和调节方法、图示及其他内容都可能随时修改，这些修改会影响机器的维护修理。在开始工作前，应获得完整的最新的资料。有关您的机器或本手册的问题，请与福建福大机械有限公司联系，以提供最新的内容。

本手册的安全事项部分介绍了在机器操作、日常维护及修理中应注意的安全问题。大多数与产品操作维护和修理有关的事故多是由于忽视基本安全规则或保护措施而引起的。在事故发生前，注意潜在的事故隐患就可避免事故发生。有关人员必须熟悉潜在的事故隐患，并经过必要的培训，具有一定的技术，能使用工具排除故障。**不正确的操作、润滑、维护和修理可能是危险的，同时可能引起人员伤亡。**在阅读并理解操作、润滑、维护和修理的内容之前，不能在机子上进行任何操作、润滑、维护和修理。安全注意事项和警告均列于本手册中和产品上，如果忽视这些警告，可能导致有关人员的伤亡。福建福大机械有限公司不可能预测到每一个存在危险的工作环境，因此，本手册中和产品上的警告不可能面面俱到。如果某一工具、程序、工作方法或操作技术未被福建福大机械有限公司专门推荐使用，您要注意自己或他人是否安全。您应能确保所选择的操作，润滑、维护或修理程序不会使机器损坏或处于不安全状态。

本手册的操作部分介绍了基本的操作技术，并指导操作人员熟悉正确的检查、发动、操作和停机的程序。因此本手册应放在操作人员身边不断阅读、学习。

本手册的维护保养部分是对机器进行日常维护的指导性内容，是根据维护周期来分类的。

本手册中所列的维护周期是使用工作计时表来确定的。如果使用日历（日、周、月等）作维护保养计划更为方便且与工作计时表大致相近的话，可用其代替工作计时表。福建福大机械有限公司建议维护工作应按上述两种时间中首先到期的时间周期来进行。在极度严酷、多尘或潮湿的工作环境下，需要有比“定期维护”中规定的更为频繁的润滑保养。在维护保养时，应重复进行原来要求中所列的维护项目。例如，在进行 500 工作小时或 3 个月的维护保养项目时，应同时进行 250 工作小时或 1 个月，50 工作小时或每周和每 10 工作小时或每天中所列的维护项目。

用途和主要技术参数

用途

本叉装车是一种较大型的以搬运和装卸为主的工程机械，主要用于石材矿山荒料场装卸石料，也可用于建筑施工、道路建设、隧道工程等场地物料的搬运和装卸。

工作环境要求：

1. 海拔高度：≤3000m
2. 环境温度：-15℃~40℃
3. 涉水深度：≤630mm

本叉装车是普通工程机械，不适用于易燃、易爆、高粉尘或有毒气体环境。

禁止的操作

1. 超负荷使用。
2. 直接将起吊绳挂在货叉上起吊重物。

注意：

本手册中给出的操作、保养和安全操作规程方面的预防措施仅适用于本机按规定用途使用时。如果用户使用本机超出了本手册中规定的使用范围，那么福建福大机械有限公司将不承担任何安全责任，在这类操作的安全责任均由用户承担。在任何情况下都不得进行本手册所禁止的操作。

整车参数

	FDM756T-16	FDM766T-28
(一) 额定载荷	16000Kg	28000Kg
(二) 载荷中心距	600mm	600mm
(三) 满载最大起升速度	590mm/s	395mm/s
(四) 满载最大下降速度	450mm/s	370mm/s
(五) 各档最高车速		
前进 I 档	11km/h	9km/h
前进 II 档	35km/h	31km/h
倒档	16km/h	15km/h
(六) 最大爬坡度	14°	20°
(七) 最小转弯半径	7500mm	9500mm
(八) 货叉最大前后倾角	53°/19°	34°/15°
(九) 几何尺寸		
车长（货叉平放地面）	8130mm	9680mm
最大宽度	2950mm	3120mm

车身高度	3780mm	3650mm
轴距	3210mm	4140mm
轮距	2300mm	2390mm
最小离地间隙	450mm	430mm
最大举升的货叉面高度	3450mm	2530mm

(十) 整机重量	19500kg	29000kg
----------	---------	---------

发动机

(一) 柴油机	WD615.61AG	WD615.58G
(二) 额定转速	2200r/min	2200r/min
(三) 额定功率	162kw	175kw
(四) 燃油	0 号或 10 号轻柴油	

传动系统

(一) 液力变矩器

型式	单级四元件（双涡轮）
变矩系数	4.2
冷却方式	油冷压力循环式
变矩器进口油压	0.29~0.44MPa
变矩器出口油压	0.098~0.19MPa

(二) 变速箱

型式	行星式液压换档
变速档位	两档前进一档后退
I 档变速比	2.155~3.04
II 档变速比	0.578~0.836
倒退档变速比	1.577~2.28
变速油泵（齿轮泵）工作压力	1.08~1.47MPa

(三) 主传动机轮边减速

主传动型式	螺旋伞齿轮一级减速
主传动减速比	5.286~4.22
轮边减速型式	直齿圆柱齿轮行星传动
轮边减速比	4.4~5.6

(四) 驱动桥与车轮

型式	四轮驱动
轮胎	23.5-25~26.5-25
轮胎气压	0.5~0.55MPa

制动系统

- (一) 脚制动型式.....气顶油盘式四轮制动
- 制动盘直径.....500mm.....458mm
- 制动分泵直径.....75mm
- 工作气压.....0.64MPa
- (二) 手制动型式
- 制动鼓型式.....软轴操纵双蹄内涨式
- 制动鼓直径.....305mm
- 制动带尺寸(长×宽×高).....352×76×6.5 mm

转向系统

- (一) 型式.....同轴流量放大转向系统
- (二) 转向缸数内径×行程.....2- ϕ 90×340.....2- ϕ 100×369
- (三) 转向泵.....CBGJ2080 型齿轮泵
- (四) 系统工作压力.....16.0MPa

工作装置

- (一) 动臂油缸内径×行程.....2- ϕ 160×930.....2- ϕ 200×848
- (二) 转斗油缸内径×行程.....2- ϕ 140×485.....1- ϕ 250×580
- (三) 分配阀.....双联滑杆
- (四) 工作油泵.....CBGJ2100
- (五) 系统工作压力.....20.0MPa

电气系统

- (一) 系统电压.....24V
- (二) 蓄电池.....6-QW-120B 型(2只)
- (三) 灯泡电压.....24V
- (四) 柴油机启动.....24V 电启动